

СПЕЦСТАНОК

пилы



сверла и фрезы



пневматика



инструменты



станки

услуги

запчасти

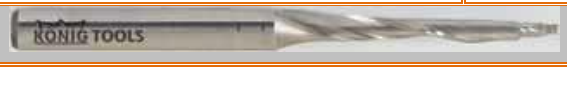


Оглавление

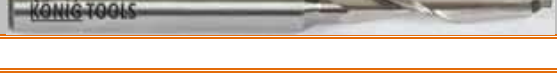
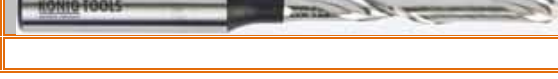
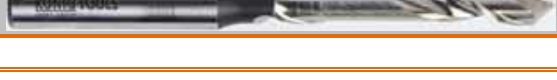
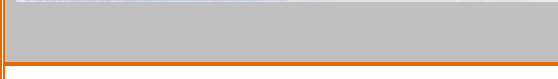
Специальные фрезы и сверла.....	2
Одноканальные пальчиковые фрезы для алюминиевого и ПВХ профиля (HSS-E, кобальтовое покрытие).....	7
Биты и удлинители Murat, Elumates, Kaban.....	8
Сверла- для копировально-фрезерного станка.....	9
Пневматика	12
Пилы	16
Тефлоны.....	20
Зачистные ножи.....	21
Ручные инструменты.....	27



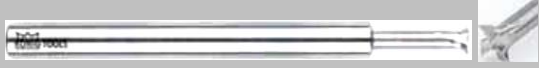
Специальные фрезы и сверла

Murat Makine Ø 12x15x100 Фреза для каналов дверного привода	KT 01	Murat Makine Ø 12x16x100 Фреза для каналов дверного привода	KT 02
			
Murat Makine Ø 6x20x133 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 03	Murat Makine Ø 3x20x133 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 03-01
			
Murat Makine Ø 7x20x133 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 04	Murat Makine Ø 3x14x132.5 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 05
			
Murat Makine Ø 3.5x12x132.5 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 05-1	Murat Makine Ø 3.5x13x132.5 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 05-2
			
Murat Makine Ø 3.5x14x132.5 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 05-3	Murat Makine Ø 3.5x16x132.5 HSS-E Ступенчатое сверло	KT 05-4
			
Murat Makine Ø 3x5x25x55x100x8 HSS-E Спец. фреза для водосливных каналов	KT 06	Murat Makine Ø 3x5x25x70x8 HSS-E Спец. фреза для водосливных каналов	KT 07
			
Murat Makine Ø 3x5x40x70x8 HSS-E Спец. фреза для водосливных каналов	KT 07-1	Murat Makine Ø 8x27x6.5 HSS-E Четырех заходная фреза	KT 08
			

Специальные фрезы и сверла

Murat Makine Ø 6.5x30x85x6 HSS-E Двух заходная фреза	KT 09	Murat Makine Ø 17x6.07x79x6.5 HSS-E Четырех заходная фреза	KT 10
			
Murat Makine Ø 12x26x83x12Z2 Двух заходная фреза НМ (твердосплав)	KT 11	Murat Makine Ø 5x25x40x80x8 НМ (твердосплав)	KT 12
			
Murat Makine Ø 5x30x55x95x8 НМ (твердосплав)	KT 13	Kaban Makine Ø 7mm HSS-E Двух заходная фреза	KT 14
			
Kaban Makine Ø 5.2x28x80x8 HSS-E Фреза для каналов дверного привода	KT 15	Kaban Makine Ø 5x40x80x8 HSS-E Фреза для каналов дверного привода	KT 16
			
Kaban Makine Ø 6x40x80x8 HSS-E Фреза для каналов дверного привода	KT 17	Elumatec Ø 10x35x60x100x10 Z2 HSS-E Двух заходная фреза	KT 18
			
Kaban Makine Ø 15.1 x 8 x 83 Четырех заходная фреза	KT 19	Kaban Makine Ø 5x40x80x8 НМ (твердосплав)	KT 20
			
Kaban Makine Ø 6x40x80x8 НМ (твердосплав)	KT 21	Murat Makine Ø 8x30x85x6 HSS-E Двух заходная фреза	KT 22
			

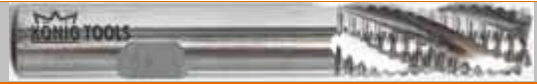
Специальные фрезы и сверла

Elumatec Ш 5 x 40 x 80 x 5 Однозаходная пальчиковая фреза НМ	KT 23	Elumatec, Startz Ш 12 x 18 x 100 x 6 Z:4 НМ Четырех заходная фреза	KT 24
			
Elumatec, Startz Ш 12 x 18 x 100 x 8 Z:4 НМ Четырех заходная фреза	KT 25	Elumatec, Startz Ш 7.5 x 25 x 95 x 6 Z2 Двух заходная фреза	KT 26
			
Elumatec, Startz Ш 7.5 x 20 x 75 x 6 Z2 НМ Двух заходная фреза	KT 27	Elumatec, Startz Ш 14 x 45 x 100 x 8 Z2 НМ Двух заходная фреза	KT 28
			
Elumatec, Startz Ш 8 x 20 x 100 x 8 Z4 НМ Четырех заходная фреза	KT 29	Elumatec, Startz Ш 8 x 15/4 x 100 x 8 Z3 НМ	KT 29-1
			
Elumatec, Startz Ш 5 x 40 x 80 x 8 НМ (твердосплав)	KT 30	Elumatec, Startz Ш 5 x 40 x 80 x 8 НМ (твердосплав)	KT
			
Elumatec, Startz Ш 5 x 30 x 80 x 8 НМ Спец. фреза для водосливных каналов	KT 32	Elumatec, Startz Ш 6 x 24 x 68 x 6 Z2 HSS-e Двух заходная фреза	
			
Elumatec, Startz, Urban. Wegoma Ш 10 x 30 x 60 x M10 HSS Сверло (Левое)	KT 34	Elumatec, Startz, Urban. Wegoma Ш 12 x 30 x 60 x M10 HSS Сверло	
			

Специальные фрезы и сверла

Elumatec, Stütz, Urban. Wegoma Ш 10 x 30 x 60 x M10 HSS Сверло (Правое)	КТ 36	Elumatec, Stütz, Urban. Wegoma Ш 12 x 30 x 65 x M10 HSS Сверло (Правое)	КТ 37
			
Graf Machine Ш 5 x 35 x 44 x 100 НМ (твердосплав)	КТ 38	Graf Machine Ш 3 x 5 x 30 x 100 x 8 НМ Ступенчатая фреза	КТ 39
			
Graf Machine Ш 12 x 60 x 110 x 12 НМ Сверло	КТ 40	Graf Machine Ш 12 x 50 x 100 x 12 Z3 НМ Трех заходная фреза	КТ 41
			
Graf Machine Ш 12 x 50 x 100 x 12 Z4 НМ Четырех заходная фреза	КТ 42	Artikon Makine DG 603 Ш 11x40x120 / 21x19x80 Фреза	КТ 43
			
Фрезы с одним лезвием для ВОДОУЛИВОВ Ш 5 x 35 x 100 x 8	КТ 44		
			

Специальные фрезы и сверла

Фреза для грубой обработки Ш 12 x 26 x 83 Z4	KB 01	Фреза для грубой обработки Ш 12 x 55 x 110 Z4	KB 02
			
Фреза для грубой обработки Ш 12 x 26 x 83 Z4	KB 03	Фреза для грубой обработки Ш 12 x 55 x 110 Z4	KB 04
			
Фреза для грубой обработки Ш 10 x 45 x 95 Z4	KB 05	Фреза для грубой обработки Ш 14 x 26 x 83 Z4	KB 06
			
Фреза для грубой обработки Ш 8x15x55x93x12x Z4	KB 07	Ш 12x26x83x10x Z4	KB 08
			

Одноканальные пальчиковые фрезы для алюминиевого и ПВХ профиля (HSS-E, кобальтовое покрытие)

KOD	d	i	L	d1
ТТ 100312608	3,0	12	60	8,0
ТТ 100412608	4,0	12	60	8,0
ТТ 10414606	4,0	14	60	6,0
ТТ 104201208	4,0	20	120	8,0
ТТ 100512606	5,0	12	60	6,0
ТТ 100512608	5,0	12	60	8,0
ТТ 100518608	5,0	18	60	8,0
ТТ 100525708	5,0	25	70	8,0
ТТ 1005251008	5,0	25	100	8,0
ТТ 1005401008	5,0	40	100	8,0
ТТ 105141208	5,0	14	120	8,0
ТТ 100614608	6,0	14	60	8,0
ТТ 100616608	6,0	16	60	8,0
ТТ 10716608	7,0	16	60	8,0

KOD	d	i	l1	L	d1
ТТ 241645908	4,0	16	45	90	8,0
ТТ 251835806	5,0	18	35	80	6,0
ТТ 251835808	5,0	18	35	80	8,0
ТТ 251645908	5,0	16	45	90	8,0
ТТ 2518351008	5,0	18	35	100	8,0
ТТ 2525551008	5,0	25	55	100	8,0 13
ТТ 2514751208	5,0	14	75	120	8,0
ТТ 2518351208	5,0	18	35	120	8,0 14
ТТ 261435808	6,0	14	35	80	8,0
ТТ 2618351008	6,0	18	35	100	8,0
ТТ 281454808	8,0	14	54	80	8,0
ТТ 28307001008	8,0	30	70	100	8,0
ТТ 2814901208	8,0	14	90	120	8,0
ТТ 21025459010	10,0	25	45	90	10,0
ТТ 210307010010	10,0	30	70	100	10,0
ТТ 2149512010	10,0	14	95	120	10,0

KOD	d	i	L	d1
ТТ 300614606	6,0	14	60	6,0
ТТ 300816808	8,0	16	80	8,0
ТТ 3008141008	8,0	14	100	8,0
ТТ 3008141208	8,0	14	120	8,0
ТТ 3008281208	8,0	28	120	8,0
ТТ 300914808	9,0	14	80	8,0
ТТ 3001014808	10,0	14	80	8,0
ТТ 300101412010	10,0	14	120	10,0
ТТ 3001214808	12,0	14	80	8,0



Комплект фрез 90° для обработки алюминиевых композитных панелей

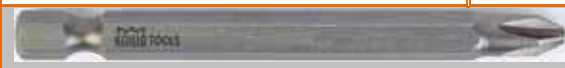
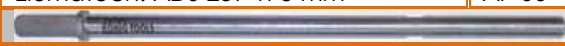
4,2 x 60 x 6



d1 mm	L1 mm	d2mm
ТС наконечник 18	50	8



Биты и удлинители Murat, Elumatec, Kaban

Бита Ph2 75 mm	AP 01	Бита Ph2 45mm	AP 02
			
Бита Ph2 150 mm	AP 03	Бита Ph2 152 mm	AP 03-1
			
Kaban: EA1010, EA1030, DE4070, DE4080 175mm	AP 04	Kaban: EK1040, 91mm	AP 05
			
Elumatech: ADS 259 175 mm	AP 06	Elumatech: 145 mm	AP 06-1
			
Murat: KT804 220 mm	AP 07	Murat: DV404 175 mm	AP 08
			
Artikon, Setino Makina 160 mm (новая модель)	AP 09	Artikon, Setino Makina 140 mm (старая модель)	AP 10
			
Бита Ph2 197 mm	AP10-1	Ino: 220 mm	AP 11
			
Ino: 175 mm	AP 12	Stb:175 mm	AP 13
			
Stb:175 mm	AP 14	Головка в сборе и комплект губ для шуруповерта	AP 15
			

Сверла для копировально-фрезерного станка

MURAT	MT 01	MURAT	MT 02	OZCELIK	MT 03
 5x11x90 5x11x95 5x12x100 Veldon		 5x11x100 5x11x100 5x12x100 MT-6 Vidali		 5x10x100 5x10x100 6x12x84 Veldon	
ELUMATEC	MT 04	ELUMATEC	MT 05	STB. FIMTEK	MT 06
 6x10x90 6x10x90 6x12x86.5 MT-10 Vidali		 5x10x115 5x10x115 5x12x115 MT-10 Vidali		 5x10x87 5x10x87 5x12x87 MT-10 Vidali	
KABAN	MT 07	KABAN	MT 08	KABAN YENI	MT 08-1
 5.5x11x86 5.5x11x86 5.5x13x89 VeldonMT 08		 5.5x11x107 5.5x11x110 5.5x13x115 Veldon		 5.5x11x107 5.5x11x110 5.5x13x115 Veldon	
KABAN	MT 09	YILMAZ	MT 10	YILMAZ	MT 11
 5x11x110 5.5x11x110 5.5x13x115 MT-8 Vidali		 6x10x117 6x10x117 6x13x120 MT-8 Vidali		 6x10x107 6x10x107 6x13x110 Veldon	

Сверла для копировально-фрезерного станка

ТАНА BAYRAK	MT 12	OZGENC	MT 13	OZGENC	MT 14
 6x11x140 6x11x140 6x13x150 MT-10 Vidalı		 5.5x11x115 5.5x11x115 5.5x12x120 Veldon		 5.5x11x140 5.5x11x140 5.5x12x140 MT-8 Vidalı	

OZGENC	MT 15	PENMAK	MT 16	PENMAK	MT 16-1
 5.5x11x140-MT-8 5.5x11x140-MT-8 5.5x12x140-MT-10 Vidalı		 6x10x115 6x10x115 6x13x120 Veldon		 6x13x100 6x13x100 6x13x130 MT-10 Vidalı	

SONMEZ	MT 17	SECMAX	MT 18	SAWIN	MT 19
 5.5x11x115 5.5x11x115 5.5x13x120 Veldon		 5.5x11x140 5.5x11x140 5.5x12x150 Veldon		 5.5x11x144 5.5x11x144 5.5x12x155 Veldon	

SAWIN	MT 19-1	SAWIN	MT 19-2	HEGSAN	MT 20
 5x10x140Sağ 5x10x140 Sağ 5x12x145 Sol Veldon Yeni		 5x10x140 Sağ 5x10x140 Sağ 5x12x145 Sağ Veldon Yeni		 5x10x115 5x10x115 5x13x120 Veldon	

Сверла для копировально-фрезерного станка

ETM	MT 21	BROGEN (SELİM AYKIRCA)	MT 22	DAIZER (RISUS)	MT 23
 5x10x127 5x10x127 6x12x125 Veldon		 6x11x140 6x11x140 6x13x150 Veldon		 5x10x120 5x10x120 5.5x12x125 MT8 Vidalı	

ARTIKON, SETİNO (Yeni)	MT 24	ARTIKON, SETİNO (Eski)	MT 25	NIKMAK	MT 26
 Новая модель 5x11x100 5x11x105 5x12x110 Veldon		 Старая модель 5x10x90 5x10x95 5x12x100 Veldon		 6x10x107 6x10x107 6x13x110 Veldon	

TEZELMAK	MT 27	OMURZAK	MT 28	OMURZAK	MT29
 5.5x10x96 5.5x10x96 6x13x94 Veldon		 5x12x125 5x12x125 6x13x130 MT-8 Vidalı		 5x10x125 5x10x125 6x12x130 MT-8 Vidalı	

OMURZAK	MT 30	ATLAS	MT 31	HAFFNER	MT 32
 5x10x115 5x10x115 6x12x110 Veldon		 6x12x150 6x12x150 6x13x150 Veldon		 5.5x10x87 5.5x10x87 5.5x12x87 MT-10 Vidalı	

Пневматика: уплотнители



Уплотнения для пневмоцилиндра			
№	Ø внешний	Ø внутренний	толщина
1	32	24	5,5
2	40	30	7
3	50	40	7
4	63	53	7
5	80	68	8,7



Уплотнения для пневмоцилиндра			
№	Ø внешний	Ø внутренний	толщина
1	32	24	3,25
2	40	30	3,5
3	50	40	3,25
4	63	53	4,25
5	80	70	4,25

Пневматика: поршни



Поршни для пневмоцилиндра			
№	Ø внешний	Ø внутренний	толщина
1	32	8,5	8
2	40	8,5	10
3	50	10,5	10



Поршни для пневмоцилиндра			
№	Ø внешний	Ø внутренний	толщина
1	32	15	8
2	40	18	10
3	50	18	10
4	63	22	12



Пневматика: рем.комплекты



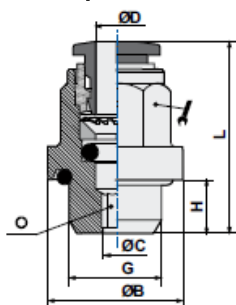
Ремкомплект для пневмоцилиндра	
№	Ø пневмоцилиндра
1	32
2	40
3	50
4	63
5	80



Ремкомплект для пневмоцилиндра	
№	Ø пневмоцилиндра
1	32
2	40
3	50
4	63
5	80

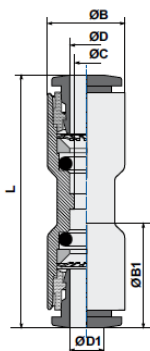


Пневматика: фитинги



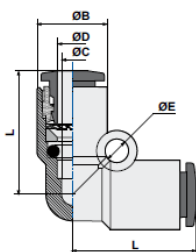
ART. T01

CODICE	ØD	G	ØC	ØB	H	L			
T010418	4	1/8	2,5	14,0	5,5	19,0	10	2,5	50
T010414	4	1/4	2,5	17,5	6,5	20,8	10	4,0	50
T010618	6	1/8	4,0	14,0	5,5	24,5	12	5,0	50
T010614	6	1/4	4,0	17,5	6,5	26,0	12	2,5	50
T010818	8	1/8	5,0	14,0	5,5	25,7	14	4,0	50
T010814	8	1/4	6,0	17,5	6,5	27,2	14	6,0	50
T011014	10	1/4	7,0	17,5	6,5	28,7	18	7,0	50



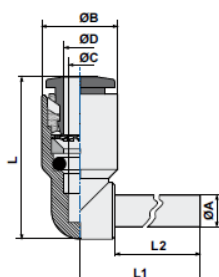
ART. T03

CODICE	ØD	ØD1	ØC	ØB	ØB1	L	
T030400	4	4	3	9,5	9,5	32,0	50
T030406	4	6	3	9,5	11,5	32,5	50
T030600	6	6	5	11,5	11,5	35,6	50
T030608	6	8	5	11,5	13,5	36,0	50
T030800	8	8	7	13,5	13,5	38,0	25
T030810	8	10	7	13,5	17,0	32,5	50
T031000	10	10	9	17,0	17,0	42,3	50
T031012	10	12	9	17,0	20,0	44,0	50
T031200	12	12	10	20,0	20,0	46,2	25



ART. T04

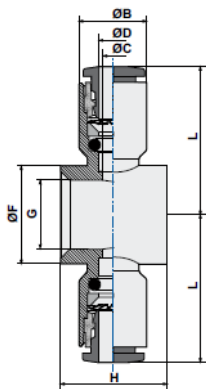
CODICE	ØD	ØC	ØB	L	ØE	
T040400	4	3	9,5	17,2	3,2	50
T040600	6	5	11,5	20,8	3,2	50
T040800	8	7	13,5	23,0	3,2	50
T041000	10	9	17,0	26,4	4,3	50
T041200	12	10	20,0	28,9	4,2	25



ART. T04L0

CODICE	ØD	ØC	ØB	L	L1	ØA	L2	
T0404L0	4	3	9,5	17,2	20,75	4	16,7	50
T0406L0	6	5	11,5	20,8	24,25	6	19,5	50
T0408L0	8	7	13,5	23,0	27,25	8	21,0	50
T0410L0	10	9	17,0	26,4	31,80	10	24,0	50
T0412L0	12	10	20,0	28,9	36,00	12	25,0	25

Пневматика

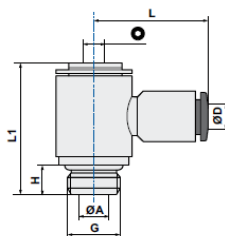


ART. T14

CODICE	ØD	G*	ØC	ØB	H	ØF	L	
T1404M5	4	M5	3	9,5	10	8,0	19,5	50
T140418	4	1/8	3	9,5	15	14,0	21,1	50
T140618	6	1/8	5	11,5	15	14,0	24,3	50
T140614	6	1/4	5	11,5	17	18,0	25,5	50
T140818	8	1/8	7	13,5	15	14,0	24,8	50
T140814	8	1/4	7	13,5	17	18,0	26,5	50
T140838	8	3/8	7	13,5	20	21,3	28,0	25
T141014	10	1/4	9	17,0	17	18,0	28,4	50
T141038	10	3/8	9	17,0	20	21,3	29,9	25
T141012	10	1/2	9	17,0	24	26,0	30,0	10
T141238	12	3/8	10	20,0	20	21,3	31,4	25
T141212	12	1/2	10	20,0	24	26,0	34,9	10

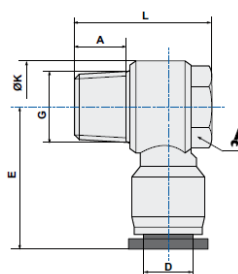
(*) G = filetto vite/asta

(*) G = steam thread



ART. T15

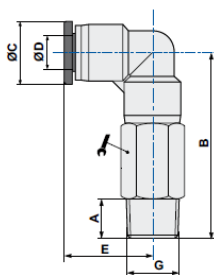
CODICE	ØD	G	ØA	H	L1	L	ØK	
T1504M5	4	M5	2,0	4,0	17,8	19,5	2,5	50
T1504M6	4	M6	2,0	5,0	18,9	19,5	2,5	50
T150418	4	1/8	5,5	5,5	24,5	21,1	3,0	50
T150618	6	1/8	5,5	5,5	24,5	24,3	3,0	50
T150614	6	1/4	7,8	6,5	28,0	25,5	4,0	50
T150818	8	1/8	5,5	5,5	24,5	24,8	3,0	50
T150814	8	1/4	7,8	6,5	28,0	26,5	4,0	50
T150838	8	3/8	10,0	7,5	32,5	28,0	5,0	25
T151014	10	1/4	7,8	6,5	28,0	28,4	4,0	25
T151038	10	3/8	10,0	7,5	32,5	29,9	5,0	25
T151012	10	1/2	12,0	9,0	38,8	30,0	8,0	10
T151238	12	3/8	10,0	7,5	32,5	31,4	5,0	25
T151212	12	1/2	12,0	9,0	38,8	34,9	8,0	10



ART. T15C

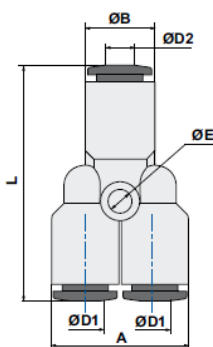
CODICE	ØD	G	A	L	ØK	E		
T15C0418	4	1/8	7,5	23,0	14,4	23,5	12	50
T15C0618	6	1/8	7,5	23,0	14,4	24,0	12	50
T15C0614	6	1/4	9,5	26,5	18,3	25,4	14	50
T15C0638	6	3/8	10,5	32,0	22,0	29,5	19	25
T15C0818	8	1/8	7,5	23,0	14,4	28,9	14	50
T15C0814	8	1/4	9,5	26,5	18,3	29,1	14	50
T15C0838	8	3/8	10,5	32,0	22,0	30,0	19	25
T15C1014	10	1/4	9,5	26,5	18,3	33,0	14	25
T15C1038	10	3/8	10,5	32,0	22,0	33,5	19	25
T15C1012	10	1/2	13,5	38,5	28,0	36,5	24	10
T15C1238	12	3/8	10,5	32,0	22,0	35,8	19	10
T15C1212	12	1/2	13,5	38,5	28,0	36,8	24	10

Пневматика



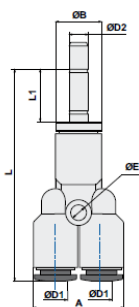
ART.T22LC

CODICE	ØD	G	A	B	ØC	E		
T22LC0418	4	1/8	7,5	37,0	11,0	19,0	10	25
T22LC0414	4	1/4	9,5	40,0	11,0	19,0	14	25
T22LC0618	6	1/8	7,5	39,7	13,0	19,2	12	25
T22LC0614	6	1/4	9,5	42,2	13,0	19,2	14	25
T22LC0638	6	3/8	10,5	43,7	13,0	19,2	17	25
T22LC0818	8	1/8	7,5	44,8	14,4	23,0	14	25
T22LC0814	8	1/4	9,5	46,8	14,4	23,0	17	25
T22LC0838	8	3/8	10,5	48,5	14,4	23,0	17	25
T22LC1018	10	1/8	7,5	54,3	18,5	28,2	17	25
T22LC1014	10	1/4	9,5	56,3	18,5	28,2	17	25
T22LC1038	10	3/8	10,5	57,3	18,5	28,2	17	25
T22LC1012	10	1/2	13,5	60,8	18,5	28,2	21	10
T22LC1214	12	1/4	9,5	61,5	21,0	29,5	21	10
T22LC1238	12	3/8	10,5	62,5	21,0	29,5	21	10
T22LC1212	12	1/2	13,5	65,5	21,0	29,5	21	10



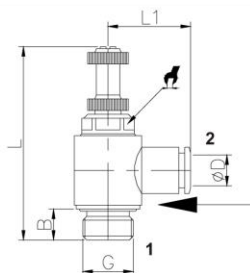
ART. T23

CODICE	ØD1	ØD2	ØE	ØB	A	L	
T230400	4	4	2,40	9,5	19	33,0	50
T230406	4	6	2,40	11,5	19	35,8	50
T230600	6	6	2,60	11,5	23	38,6	50
T230608	6	8	3,20	13,5	23	39,8	50
T230800	8	8	2,75	16,5	27	42,5	50
T230810	8	10	3,20	17,0	27	44,4	25
T231000	10	10	4,30	20,0	34	50,8	25
T231012	10	12	4,30	20,0	34	50,8	25
T231200	12	12	4,20	20,0	40	53,2	25

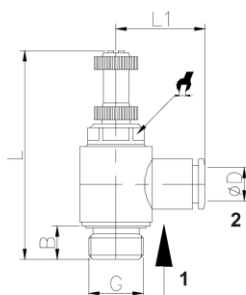


ART. T23L

CODICE	ØD1	ØD2	ØB	A	ØE	L	L1	
T2304L0	4	4	9,5	19	2,40	50,0	16,7	50
T2306L0	6	6	11,5	23	2,60	58,1	19,5	50
T2308L0	8	8	13,5	27	2,75	63,5	21,0	50
T2310L0	10	10	17,0	34	4,30	74,8	24,0	25
T2312L0	12	12	20,0	40	4,20	78,2	25,0	20



ART. T28P							
CODICE	ØD	G	B	L	L1		
T2804M5P	4	M5	4	34	19,0	8,0	25
T280418P	4	1/8	5,5	43	21,1	9,0	25
T2806M5P	6	M5	4	34	22,0	8,0	25
T280618P	6	1/8	5,5	43	24,3	9,0	25
T280614P	6	1/4	6,5	50	25,5	12,0	25
T280638P	6	3/8	9,5	53	29,5	13,0	10
T280612P	6	1/2	12,0	61	30,2	13,0	10
T280818P	8	1/8	5,5	43	24,8	9,0	25
T280814P	8	1/4	6,5	50	26,5	12,0	25
T280838P	8	3/8	9,5	53	30,0	14,4	10
T280812P	8	1/2	1,2	61	35,8	14,4	10
T281018P	10	1/8	6,5	42	30,7	18,4	10
T281014P	10	1/4	6,5	50	28,4	12,0	25
T281038P	10	3/8	9,5	53	33,5	18,4	10
T281012P	10	1/2	12,0	61	36,5	18,4	10
T281214P	12	1/4	8,5	48	33,7	21,0	10
T281212P	12	1/2	12,0	61	6,8	21,0	10



ART. T29P							
CODICE	ØD	G	B	L	L1		
T2904M5P	4	M5	4	34	15,0	8,0	25
T290418P	4	1/8	5,5	43	21,1	9,0	25
T2906M5P	6	M5	4	34	22,0	8,0	25
T290618P	6	1/8	5,5	43	24,3	9,0	25
T290614P	6	1/4	6,5	50	25,5	12,0	25
T290638P	6	3/8	9,5	53	29,5	13,0	10
T290612P	6	1/2	12,0	61	30,2	13,0	10
T290818P	8	1/8	5,5	43	24,8	9,0	25
T290814P	8	1/4	6,5	50	26,5	12,0	25
T290838P	8	3/8	9,5	53	30,0	14,4	10
T290812P	8	1/2	1,2	61	35,8	14,4	10
T291018P	10	1/8	6,5	42	30,7	18,4	10
T291014P	10	1/4	6,5	50	28,4	12,0	25
T291038P	10	3/8	9,5	53	33,5	18,4	10
T291012P	10	1/2	12,0	61	36,5	18,4	10
T291214P	12	1/4	8,5	48	33,7	21,0	10
T291212P	12	1/2	12,0	61	6,8	21,0	10

Пильные диски для резки профиля из алюминия и ПВХ (НМ –напайки, негатив-позитив)



Внимание: отрицательный угол заточки на 5°. Отрицательный угол образуется между передней режущей кромкой зуба и линией, проведённой от центра диска к передней режущей кромке зуба. Для отрезания пластиковых и алюминиевых профилей до 3 мм со скосом под углом 45°

Плюсы: положительный угол заточки зуба. Положительный угол образуется между передней режущей кромкой зуба и линией, проведённой от центра диска к передней режущей кромке зуба.

Kod No	D	B	d	Z
ALM-355-01	355	2,0	30	50
ALM-380-01	380	3,6	30	56
ALM-380-02	380	3,6	32	112
ALM-400-01	400	4,0	30	60
ALM-400-02	400	4,0	30	72
ALM-400-03	400	4,0	30-32	96
ALM-400-04	400	4,0	30-32	108
ALM-400-05	400	4,0	30-32	120
ALM-420-01	420	2,8	30	60
ALM-420-02	420	4,0	30	72
ALM-420-03	420	2,8	30	80
ALM-420-04	420	4,0	30-32	96
ALM-420-05	420	4,0	30-32	108
ALM-420-06	420	4,0	30-32	120
ALM-450-01	450	4,0	30	72
ALM-450-02	450	4,0	30	96
ALM-450-03	450	4,0	30-32	108
ALM-450-04	450	4,0	32	120
ALM-500-01	500	4,0	30	60
ALM-500-02	500	4,0	30	72
ALM-500-03	500	4,0	40	96
ALM-500-04	500	4,0	30	108
ALM-500-05	500	4,0	30-32	120
ALM-500-06	500	4,0	30	140
ALM-500-07	500	4,0	30	160
ALM-505-01	505	4,0	30	120
ALM-550-01	550	4,4	50	68
ALM-550-02	550	4,4	30	72
ALM-550-03	550	4,4	30	96
ALM-550-04	550	4,4	30-32	120
ALM-600-01	600	4,4	50	72
ALM-600-02	600	4,4	30	96
ALM-600-03	600	4,4	30	120
ALM-600-04	600	4,4	30	140
ALM-600-05	600	4,4	30	160

Kod No	D	B	d	Z
ALM-115-01	115	4,0	22	20
ALM-140-01	140	2,4	30	48
ALM-160-01	160	2,2	30	48
ALM-170-01	170	3,0	30	48
ALM-180-01	180	3,0	30	48
ALM-180-02	180	3,0	30	58
ALM-190-01	190	2,0	30	58
ALM-190-02	190	3,0	30	58
ALM-200-01	200	3,0	30	40
ALM-200-02	200	3,0	30-32	64
ALM-200-03	200	2,0	30-32	64
ALM-210-01	210	2,0	30	64
ALM-210-02	210	3,0	30	64
ALM-230-01	230	3,0	30	36
ALM-230-02	230	3,2	30	72
ALM-235-01	235	3,0	30	30
ALM-250-01	250	3,2	30-32	60
ALM-250-02	250	3,2	30-32	80
ALM-250-03	250	2,0	30	80
ALM-270-01	270	2,4	30	48
ALM-270-02	270	3,0	30	88
ALM-275-01	275	2,4	30	48
ALM-280-01	280	2,5	30	64
ALM-280-02	280	3,2	30	88
ALM-300-01	300	3,2	30	48
ALM-300-02	300	3,2	30	60
ALM-300-03	300	3,2	30-32	725
ALM-300-04	300	3,2	30-32	96
ALM-300-05	300	2,0	30-32	96
ALM-305-01	305	3,2	30	96
ALM-320-01	320	3,2	32	96
ALM-330-01	330	3,6	32	108
ALM-350-01	350	3,6	30-32	84
ALM-350-02	350	3,6	30-32	69
ALM-350-03	350	3,6	30-32	108

Дисковые фрезы для CNC станков: Elumatec, Sturz, Urban, Murat, Schirmer, Wegoma



Kod No	D	B	d	Z
CNC-250-01	250	4.5/3.5	20	56+8



Kod No	D	B	d	Z
CNC-230-01	250	5.0	32	32/17 mm



Kod No	D	B	d	Z
CNC-250-02	250	5.0/3.6	32	32/-5



Kod No	D	B	d	Z
CNC-250-03	250	5/4	32	Z68/11.55

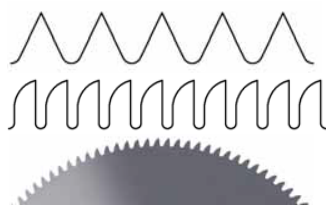
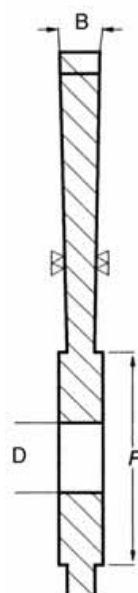
Пильные диски для распилки труб и других металлических профилей (CRV, сухое резание, зубы закругленной формы)



Применение: Пиление труб (станки с летящими пилами) Рекомендуется диаметр / отношение толщины: 0.6–1.0 %

Твёрдость: 42 – 46 HRC Скорость нарезки: 100-140 м/с
Скорость подачи: 1000-1200 мм/с

Kod No	D	B	d	Z
PRF-200-01	200	2,0	32	124
PRF-250-02	250	3,6	32	156
PRF-300-01	300	3,6	32	186
PRF-350-01	350	4,0	32	216
PRF-400-01	400	4,0	40	230
PRF-400-02	400	4,0	40	230
PRF-450-01	450	4,0	40	260
PRF-450-02	450	4,0	40	260
PRF-520-01	520	2,8	40	300
PRF-520-02	520	4,0	40	300
PRF-520-03	520	2,8	40	300
PRF-600-01	600	4,0	40	300
PRF-600-02	600	4,0	40	240-280-300
PRF-700-01	700	4,0	40	280-328-350
PRF-700-02	700	4,0	40	280-328-350
PRF-800-01	800	4,0	40	320-382-400
PRF-800-02	800	4,0	40	320-382-400
PRF-850-01	850	4,0	40	340



Биметаллические ленточные пилы М42

Размер (mm)	Количество зубов на один шаг
6 x 0,90	6-8-10-14-10/14
10 x 0,90	6-8-10-14-10/14
13 x 0,65	6-8-10-14-8/12-10/14
13 x 0,90	6-8-10-14-8/12-10/14
20 x 0,90	4-6-8-10-14-6/10-8/12-10/14
27 x 0,90	3-4-6-8-14-2/3/4/6/5/8-6/10-10/14
34 x 1,10	3-4-6-2/3/4-4/6
41 x 1,30	2-3-4-6-2/3-3/4-4/6
54 x 1,60	2-3-2/3-3/4
67 x 1,60	2-3-2/3-3/4



Ленточные пилы по металлу из карбоновой стали

Размер (mm)	Количество зубов на один шаг
4 x 0,65	10 - 14 - 18 - 24
6 x 0,65	10 - 14 - 18 - 24
8 x 0,65	10 - 14 - 18
10 x 0,65	8 - 10 - 14 - 18
13 x 0,65	8 - 10 - 14 - 18
16 x 0,80	6 - 8 10 - 14
20 x 0,80	6 - 8 - 10 - 14
25 x 0,90	3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 14



Тефлоновые кульки для станков Kaban, Murat, Özçelik

BD 2010 Kaban	BA 2020 Kaban	BB 2030 Kaban	BB 2020-01 Kaban
			
Teflon 20x26	Teflon 26.5x26.5	Teflon 26x26	Teflon 26.5x26.5
KC 258 MURAT	Özçelik	Özçelik	ELUMATEC STURTZ 4 KAFA
			
Teflon 25x26.5	Teflon 25x24.5	Teflon 25x32	Teflon 21x16



Тефлоновая лента



Самоклеющаяся тефлоновая лента

Неклеющийся тефлон в рулонах

KD 658 MURAT	BD2030 KABAN	MA 2010 KABAN
		
W:10 cm /L:5 m	W: 20 cm /L: 5 m	W: 27 cm /L: 4.5 m

Зачистные ножи

MURAT	YT 01	MURAT	YT 02	MURAT	YT 03
					
Для белых профилей		Для цветных профилей		Для белых профилей	

MURAT	YT 04	MURAT	YT 05	MURAT	YT 06
					
Для цветных профилей		Для белых профилей		Для белых профилей	

MURAT	YT 07	MURAT	YT 07-1	KABAN	YT 08
					
Для внутренней зачистки		Для белых профилей		Для белых профилей	

KABAN	YT 09	KABAN	YT 10	KABAN	YT 11
					
Для белых профилей		Для белых профилей		Для цветных профилей	

Зачистные ножи

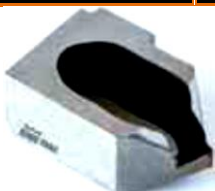
KABAN	YT 12	KABAN	YT 13	KABAN	YT 13-1
					
нож		Нож		Для цветных профилей	

YULMAZ	YT 14	YULMAZ	YT 15	YULMAZ	YT 16
					
Для белых профилей		Для белых профилей		Для внутренней зачистки	

ÖZGELİK	YT 17	ÖZGENC	YT 18	ETM	YT 19
					
Для белых профилей		Для белых профилей		Для белых профилей	

PENMAK	YT 20	WEGOMA	YT 21	WEGOMA	YT 22
					
Для белых профилей		Для белых профилей		Для цветных профилей	

Зачистные ножи

WEGOMA	YT 23	URBAN.TITIZ. ATLAS	YT 24	ELUMATEC	YT 25
					
Для внутренней зачистки		Для белых профилей		Для белых профилей	

ELUMATEC	YT 25-1	ELUMATEC	YT 25-2	ELUMATEC	YT 26
					
Для цветных профилей		Для белых профилей		Для внутренней зачистки	

ELUMATEC	YT 27	ELUMATEC	YT 28	ELUMATEC	YT 29
					
Для белых профилей		Для цветных профилей		Нож	

ELUMATEC	YT 29-1
	
Для внутренней зачистки	

Зачистные ножи

ELUMATEC	YT 29-2	ELUMATEC	YT 29-3	ROTOX	YT 29-4
					
Для внутренней зачистки		Для белых профилей		Нож	

ROTOX	YT 29-5	ROTOX	YT 29-6	STURTZ	YT 29-7
					
Нож		Для белых профилей		Для белых профилей	

BROGEN	YT 30	EFOR	YT 31	RISUS (DAIZER)	YT 32
					
Для белых профилей		Для белых профилей		Для белых профилей	

RISUS (DAIZER)	YT 33	RISUS (DAIZER)	YT 34	RISUS (DAIZER)	YT 35
					
Для внутренней зачистки		Для внутренней зачистки		Для цветных профилей	

Зачистные ножи

RISUS (DAIZER)	YT 36	MURAT	YT 37	TOSKAR	YT 38
					
Для белых профилей		Нож		Нож	

ARTIKON. SETINO	YT 39	ARTIKON. SETINO	YT 40	ARTIKON. SETINO	YT 41
					
Для внутренней зачистки		Для белых профилей		Для цветных профилей	

НИКМАК	YT 42	PC 750	YT 43	PC 200	YT 44
					
Для белых профилей		Нож		Нож	

AP 01	YT 44-1	AP 01-1	YT 44-2	AP 01-2	YT 44-3
					
Нож		Нож		Нож	

Зачистные ножи

AP 03, AP 09	YT 44-4	AP 05	YT 44-5	AP 04	YT 44-6
					
Нож	Зачистная фреза	Зачистная фреза			

AP 07	YT 44-7	UAT 2020	YT 44-8	FORZA	YT 45
					
Нож	Зачистная фреза	Для белых профилей			

Öztum (ANTEC)	YT 46	Öztum (ANTEC)	YT 47	DON CARLOS	YT 48
					
Для белых профилей	Для белых профилей	Нож			

BURAK	YT 49	BAS	YT 50
			
Для белых профилей	Для белых профилей		

Ручной инструмент



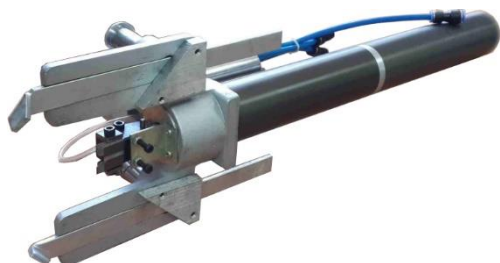
Аппарат для удаления наплавов P.I.T. 80450

Используется при зачистке лицевой стороны
Напряжение 220В
Частота 50 Гц
Диаметр цанги 6мм
Число оборотов на холостом ходу 3000 об./мин



Аппарат для удаления наплавов P.I.T. 80440

Используется для зачистки внешнего угла
Напряжение 220В
Частота 50 Гц
Диаметр цанги 6 мм
Число оборотов на холостом ходу 3000 об./мин
Потребляемая мощность 450 Вт



Пневматический аппарат для удаления наплавов

Пневматический привод;
Обработка по центру сварочного шва;
Давление воздуха: 6-8 атм;
Расход воздуха: 20 л/мин.;
Вес 5 кг.





Инструмент для ручной зачистки сварного шва

Инструмент для зачистки сварного шва.

Сменный зачистной нож.

Облегченный алюминиевый корпус, эргономичная рукоятка.

Удаляет наплавы, не отрывая защитную пленку профиля.

Габариты 300x30x30 мм.

Вес 0,3 кг.



Нож Don Karlos

Универсальный зачистной нож для любых швов



Лопатка монтажная

Инструмент, предназначенный для удобства установки рихтовочных подкладок под стеклопакет в светопрозрачных конструкциях.



Молоток инерционный

Инструмент предназначен для проведения рихтовочных работ и для работ с мягкими материалами.
Деревянная ручка.



Стеклодомкраты (присоски для стекла промышленные)

Инструмент предназначен для проведения подъема и транспортировки стекла.

Нагрузка двойного стеклодомкрата 110 кг.

Нагрузка тройного стеклодомкрата 110 кг.

Мы оставляем за собой право на ошибку в описании продукции. Изображения могут не соответствовать оригиналу. Существуют обязательные условия оформления заказа, для получения более подробной информации обращайтесь к специалистам компании.

